

Załącznik nr 2

do decyzji nr 7624-1/10 z dniaczerwca 2010 roku o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia pn. Budowa Zakładu Produkcji Granulatu Energetycznego na części działki oznaczonej według ewidencji gruntów numerem 123/4, obręb Wielkie Wierzno, gmina Frombork

KARTA INFORMACYJNA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Inwestor: STL Spółka z o.o., 66-340 Przytoczna ,ul. Jeziorna 11.

Nazwa inwestycji: Budowa Zakładu Produkcji Granulatu Energetycznego na części działki oznaczonej numerem 123/4 obręb Wierzno Wielkie, gmina Frombork.

Opis przedsięwzięcia:

1) Rodzaj, skala (np. zdolność produkcyjna) i usytuowanie przedsięwzięcia

Przedmiotowe przedsięwzięcie to budowa Zakładu Produkcji Granulatu Energetycznego, który zajmować się będzie przetwarzaniem biomasy na granulaty energetyczne. Zakładana produkcja granulatu wyniesie 7 Mg/godzinę i 50400 Mg/rok. Podstawowym źródłem biomasy będzie trawa i słoma. Surowiec do produkcji będzie pozyskiwany od okolicznych producentów miskantusa oraz rolników. Tak pozyskany surowiec pozwoli stworzyć ekologiczną mieszankę trawy i słomy w postaci granulatu energetycznego. Wytworzony granulaty będzie miał formę cylindryczną Ø6-Ø10 i długość do 40 mm. Gotowym produktem będzie granulaty energetyczny o ciężarze nasypowym 600-700 kg/m³. Otrzymany granulaty stosowany będzie jako ekologiczne paliwo wykorzystywane w energetyce. Nieruchomość na której zostanie zlokalizowany zakład usytuowana jest na części działki nr 123/4 obręb Wierzno Wielkie o powierzchni 0,8555 ha. Realizację inwestycji przewiduje się na wydzielonej do tego celu działce. Teren planowanego przedsięwzięcia będzie sąsiadował z zabudową zagrodową, zakładem produkującym miskantusa, magazynami słomy, polami uprawnymi i gruntami Agencji Nieruchomości Rolnych. Najbliższa zabudowa mieszkalna usytuowana jest w odległości ok. 150 m od planowanego zakładu. Dojazd do zakładu będzie się odbywał drogą gminą.

2) Obsługa komunikacyjna :

lokalizacja wjazdu i wyjazdu:

- dojazd na teren działki zapewniony będzie z istniejącej drogi gminnej przebiegającej po południowej stronie działki;
- ilość miejsc parkingowo-postojowych na terenie objętym inwestycją – 12;
- na obszarach przyległych- nie przewiduje się;
- ilość samochodów ciężarowych i innych pojazdów- 30 szt./dobę;
- ilość samochodów osobowych - 26 szt./dobę.

3) Powierzchnia zajmowanej nieruchomości ,a także obiektu budowlanego oraz dotychczasowy sposób ich wykorzystania i pokrycia szatą roślinną:

Część działki nr 123/4 przeznaczona pod inwestycję będzie miała powierzchnię 0,8555 ha.

Teren przeznaczony pod inwestycję obecnie stanowi nieużytek porośnięty roślinnością trawiastą. Jest to teren płaski, z niewielkimi deniwelacjami rzędu 1 m. Rzędne omawianego terenu wynoszą 39- 40 m n.p.m. Teren nie jest ogrodzony. Na działce nie występują żadne obiekty kubaturowe.

4) Rodzaj technologii (w odniesieniu do istniejącej i planowanej działalności – ogólna charakterystyka istniejącego i planowanego przedsięwzięcia.

W ramach inwestycji przewidziane jest:

- wybudowanie hali technologicznej;
- utwardzenie dojazdów;
- wyposażenie w niezbędną infrastrukturę;
- posadowienie wagi samochodowej;
- budowa zbiornika przeciwpożarowego.

Linia technologiczna produkcji granulatu będzie rozmieszczona w nowym budynku o konstrukcji szkieletu stalowego. W hali wydzielone zostaną następujące pomieszczenia: magazyn wyrobu gotowego ,części produkcyjnej, sanitarne oraz biurowe.

Dla potrzeb magazynowania gotowego produktu przewiduje się magazyn surowca składający z wydzielania części hali jako magazynu luzem. Do magazynowania surowca przewiduje się wydzielenie placu na działce.

W części hali zostanie usytuowana suszarnia bębnowa połączona z nowoczesnym kotłem na biomasę.

OPIS OBIEKTÓW

1. Halę produkcyjną stanowić będzie obiekt jednokondygnacyjny o powierzchni 2400 m², część socjalno-biurowa jako obiekt dwukondygnacyjny o powierzchni 260 m² ;
2. Magazyny surowca do produkcji składać się będą z placu składowego.

OPIS PRZYJĘTEJ TECHNOLOGII

Surowiec do produkcji w postaci sprasowanych balotów słomy lub siana zostanie przywieziony do zakładu za pomocą transportu kołowego. Następnie za pomocą ładowarki teleskopowej surowiec zostanie podany na sieczkarnię w celu rozdrobnienia. Nadmiar surowca będzie zmagazynowany pod wiatami lub na placu składowym. Z sieczkarni rozdrobniona sucha słoma o wilgotności do 12% trafi bezpośrednio do młyna młoteczkowego, natomiast mokra słoma lub siano zostaną rozdrobnione i przekazane do zbiornika zasypowego przed suszarnią. Kolejnym krokiem będzie poddanie mokrego surowca suszeniu w suszarni bębnowej. Suszarnia połączona będzie z nowoczesnym kotłem na biomasę, którego zadaniem będzie wytworzenie odpowiedniej ilości ciepła (jako paliwo do kotła będzie wykorzystana biomasa). Do suszenia biomasy przewidziano suszarnię bębnową , w której rozdrobniony surowiec suszony jest za pomocą strumienia gorącego powietrza. Wydajność cieplna kotła jest regulowana i może wynosić do 3 MW. Temperatura powietrza jest regulowana poprzez mieszanie z zimnym, zewnętrznym powietrzem w komorze mieszającej suszarni. Z suszarni transportem pneumatycznym surowiec zostanie podany na młyn młoteczkowy. Młyn rozdrobni surowiec do frakcji 0.2-2 mm. Tak rozdrobniony surowiec trafi na baterię cyklonów, zaś powietrze w celu oczyszczenia na filtr workowy. Tak przygotowany materiał trafi do zbiornika buforowego nad granulatorami (wilgotność >15%) . Powietrze z cyklonów w celu oczyszczenia zostanie skierowane na filtr workowy. Pyły oddzielone na filtrze w obiegu zamkniętym trafią do zbiornika buforowego nad granulatorami i zostaną poddane granulacji. Zbiornik buforowy (mieszadło) zamontowany jest nad granulatorami i z niego rozdrobniona sieczka trafia do pras granulujących. Po wyjściu z prasy granulat jest transportowany za pomocą redlera do chłodnicy przeciwprądowej w celu schłodzenia i nadania odpowiedniej twardości. Tak przygotowany granulat zostaje przesłany do przesiewacza z którego drobna frakcja zwracana jest ponownie do produkcji a pełnowartościowy granulat energetyczny trafia do urządzeń przesyłających granulat energetyczny na magazyn wyrobu gotowego.

5) Ewentualne warianty przedsięwzięcia: (z uwzględnieniem tzw. wariantu “zero” polegającego na niepodejmowaniu przedsięwzięcia):

- brak wariantowania

6) Przewidywana ilość wykorzystywanej wody i innych wykorzystywanych surowców, materiałów, paliw oraz energii:

- zużycie surowca– ok. 50,4 tys. ton/rok (siana, słomy),
- zużycie wody na potrzeby bytowe– ok. 2,0 m³/d,
- zużycie wody na potrzeby produkcyjne– ok. 2,0 m³/d,
- łączne zużycie wody– ok. 1 500 m³/rok,
- moc zainstalowana– 1870kW (dla wydajności 7t/h)
- szacunkowe zużycie energii wynosić będzie– 180 kWh/ Mg granulatu, w tym szacunkowe zapotrzebowanie na energię wynosi:
 - elektryczną - 5 800 MWh/ rok,
 - cieplną - do 3,0 MW,
 - gazową - nie dotyczy,

- olej opałowy- nie dotyczy.

Planowana produkcja wynosić będzie ok. 50,4 tyś ton/rok.

7) Rozwiązania chroniące środowisko:

Cyklony – do zatrzymywania pyłów.

Filtry workowe do wyłapywania drobnych cząstek pyłów.

Do działki na której planowana jest inwestycja jest doprowadzona woda. Wodociąg wiejski przebiega na terenie wydzielonej działki.

W zakresie zaopatrzenia zakładu w wodę dla potrzeb produkcji i celów socjalnych przewiduje się podłączenie do wodociągu wiejskiego.

W związku z charakterem prowadzonej działalności nie przewiduje się powstawania ścieków przemysłowych. W zakładzie powstawać będą wyłącznie ścieki socjalno-gospodarcze.

8) Rodzaje i przewidywane ilości wprowadzanych do środowiska substancji lub energii przy zastosowaniu rozwiązań chroniących środowisko, w tym:

a) Ilość i sposób odprowadzania ścieków socjalno-bytowych.

Teren ocenianej działki nie posiada kanalizacji sanitarnej.

Dla inwestycji zakłada się następujące rozwiązanie gospodarki ściekowej, a mianowicie poprzez wykonanie zbiornika bezodpływowego i podpisanie umowy na odbiór. Przewidywana ilość ścieków socjalno-bytowych przy zatrudnieniu wynoszącym docelowo 30 osób wyniesie 2,0 m³/d.

b) Ilość i sposób odprowadzania ścieków technologicznych.

Działalność produkcyjna zakładu nie będzie powodować powstawania ścieków technologicznych.

c) Ilość i sposób odprowadzania wód opadowych.

Przyjęto następujące rozwiązania w zakresie odprowadzania wód opadowych:

- wody opadowe z powierzchni dachów odbierane będą systemem zakładowej kanalizacji deszczowej.
- wody opadowe z powierzchni dachowych zbierane kanalizacją deszczową z separatorem piaskowym wykorzystywane będą do zasilania zbiornika wód przeciw-pożarowych. Nadmiar wód opadowych odprowadzany będzie do gruntu.
- wody opadowe z powierzchni utwardzonych placów manewrowych odprowadzane będą powierzchniowo do gruntu
- wody opadowe z pozostałych terenów (zieleń, tereny nieutwardzone) będą bezpośrednio wsiąkać w grunt.

Przewidywana ilość odprowadzanych wód wyniesie $Q_{\text{śrd}} = 0,60 \text{ dm}^3/\text{s}$, $Q_{\text{rocz.}} = 6900 \text{ m}^3/\text{rok.}$

d) Rodzaj, przewidywane ilości i sposób postępowania z odpadami.

Projektowany Zakład Przetwórstwa Słomy na Granulat Energetyczny będzie prowadził działalność w zakresie przetwarzania biomasy (trawy, słomy) na granulaty energetyczny.

Surowiec do produkcji pozyskiwany będzie z gospodarstw rolnych oraz z okolicznych plantacji miskantusa.

Na terenie zakładu powstawać będą odpady produkcyjne oraz odpady komunalne.

Odpady związane bezpośrednio z produkcją to: odpady powstające w trakcie wytwarzania energii cieplnej podczas spalania biomasy do ogrzewania pomieszczeń i suszenia trawy i słomy (popioły lotne ze spalania biomasy nie poddane obróbce chemicznej) oraz odpady powstające w trakcie przesiewania - czyszczenia surowca (kamieni i innych elementów obcych).

Ponadto powstawać będą odpady związane z utrzymaniem w ruchu maszyn i urządzeń produkcyjnych (uszkodzone metalowe części maszyn i urządzeń, taśmociągi, oleje sprężarkowe, hydrauliczne i maszynowe, zaolejone czyściwo i sorbenty, uszkodzone urządzenia elektryczne i elektroniczne), jak również z funkcjonowaniem pomieszczeń biurowych (dyskietki, kartridże, baterie alkaliczne) oraz z transportu wewnętrznego - wózki widłowe i maszyny robocze typu ładowarka teleskopowa (akumulatory ołowiowe, ciecze chłodzące, płyny hamulcowe, oleje hydrauliczne i silnikowe oraz uszkodzone części maszyn).

Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania do czasu ich wywozu magazynowane będą selektywnie w sposób uniemożliwiający zanieczyszczenie środowiska i zapewniający bezpieczeństwo zdrowia i życia ludzi. W celu minimalizacji ilości powstawania odpadów wprowadzona zostanie na terenie Zakładu gospodarka odpadowa zapewniająca selektywne gromadzenie wytworzonych odpadów celem dalszego ich odzysku, a odpady których nie będzie można poddać odzyskowi przekazywane będą do unieszkodliwiania w sposób zgodny z obowiązującymi przepisami z zakresu ochrony środowiska. Transport odpadów z miejsc ich

powstawania do miejsc odzysku lub unieszkodliwiania odbywać się będzie z zachowaniem przepisów obowiązujących przy transporcie za pośrednictwem firm posiadających odpowiednie do tego celu środki transportu oraz wymagane przepisami ustawy o odpadach zezwolenia. Transport odpadów z miejsc ich powstawania oraz z miejsc magazynowania do miejsc odzysku dokonywany będzie za pomocą samochodów przystosowanych do przewozu odpadów. Przewóz odpadów niebezpiecznych będzie prowadzony przez specjalistyczne firmy zgodnie z zasadami określonymi w ustawie o przewozie drogowym towarów niebezpiecznych. Odpady komunalne gromadzone będą w specjalistycznych kontenerach i wywożone na podstawie umowy przez specjalistyczną firmę na składowisko odpadów.

e) Ilości i rodzaje zainstalowanych i planowanych maszyn, urządzeń.

Linia technologiczna produkcji granulatu będzie rozmieszczona w nowym budynku o konstrukcji szkieletu stalowego. Specyfikacja planowanych do zainstalowania maszyn i urządzeń

SEKCJA MIELENIA	
1 kpl	Dużych rozmiarów przenośnik śrubowy zaprojektowany do produktów bogatych w włókno przenoszące materiał z odpylacza do cyklonu suszarni
1 kpl.	Przenośnik łańcuchowy dla wylotu z suszarni.
1 kpl	Rura ssąca zasilająca młyn bijakowy MA-340 z silnikiem 250 kW. Młyn bijakowy posiada 150 bijaków oraz dwa ekrany osłonowe o powierzchni całkowitej 3,54 m ²
1 kpl.	Zestaw przewodów przeznaczonych do transportu zmielonego materiału z młyna do odpylacza cyklonowego. Zbudowany jest z 4-milimetrowej stali oraz zawiera przewody, krzywe, kołnierze (kryzy), zaciski, itp. Odpylacz cyklonowy dla młyna bijakowego wyposażony jest w luk rewizyjny w stożku z bezpiecznikiem. Zawór obrotowy model E-100.000 zasilany silnikiem oraz przekładnią łańcuchową.
1 kpl	Zestaw przewodów przeznaczonych do transportu z odpylacza cyklonowego do filtra. Zawiera przewody, krzywe, kołnierze (kryzy), zaciski, itp.
1 kpl.	Samoczyszczący filtr workowy wyposażony w urządzenie elektroniczne kontrolujące zamykanie sprężonego powietrza. Zawiera drabinę umożliwiającą dojście do górnej części urządzenia, stożek z lukiem rewizyjnym oraz ramę nośną.
1 kpl.	Zawór obrotowy model HT-350 z obudową odlewaną oraz 6 stalowymi ostrzami zaopatrzonymi w rozłączalne złącza. Posiada bezpośrednio elastyczne sprzęgło oraz silnik 0,37 kW.
1 kpl.	Zestaw przewodów przeznaczony do transportu z filtra do wentylatora. Zawiera przewody, krzywe, kołnierze (kryzy), zaciski, itp.
1 kpl.	Wentylator zasilany silnikiem 75 kW oraz pas transmisyjny z
1 kpl.	Zestaw przewodów dla komina i wentylatora młyna bijakowego. Zawiera przewody, krzywe, kołnierze (kryzy), zaciski, itp.
1 kpl.	Główny przenośnik ślimakowy do transportu zmielonego materiału. Zabiera produkt z odpylacza cyklonowego, filtra i pojemnika oraz przenosi go do przenośnika kubełkowego (pionowego). Zasilany silnikiem 4 kW posiada przenośnik łańcuchowy. Wyposażony w sensor obrotowy oraz drzwiczki rewizyjne z zamknięciem bezpieczeństwa.
1 kpl.	Mieszalnik "Water-Mix" dodający wodę, w razie potrzeby. Zbudowany jest ze stali nierdzewnej i zasilany silnikiem 3 kW.
1 kpl.	Pionowy przenośnik kubełkowy dla zmielonego materiału. Zasilany silnikiem 5,5 kW oraz przekładnią łańcuchową. Wyposażony w sensor obrotowy.

1 kpl.	Złącza na wlocie i wylocie przenośnika kbelkowego zbudowane z 3 milimetrowej stali.
1 kpl.	Przenośnik śrubowy do opróżniania pojemnika i mieszalnika poziomego. Posiada jeden trap pneumatyczny służący do wybierania jednego z dwóch wylotów. Silnik mocy 3 kW oraz przenośnik łańcuchowy. Wyposażony jest w sensor obrotowy , drzwiczki rewizyjne z bezpiecznikiem.
1 kpl.	Przewód służący do przetransportowania produktu z wiertła krętego w dół do mieszalnika poziomego.
1 kpl.	Pojemnik o pojemności 30m ³ ze wskaźnikiem zapełnienia, filtrem nad górną częścią urządzenia, specjalnym stożkiem, okienkiem rewizyjnym oraz włazami. Rozładowuje się za pomocą podwójnego systemu wiertel krętych zasilanych przez dwa silniki 1,5 kW każdy.
	SEKCJA GRANULOWANIA
1 kpl.	Mieszalnik poziomy model MH-8000 o pojemności 8.000 litrów.
1 kpl.	Przewody podające produkt do pras pelletujących wyposażone w elastyczne złącza.
1 kpl.	Szkielet (rama) stalowy do wypełnienia cementem stanowiący podłoże pras
1 kpl.	Przewody stanowiące wylot pelletow do przenośnika łańcuchowego, z otworem do pobierania próbek. Zbudowane ze stali nierdzewnej.
1 kpl.	Przenośnik łańcuchowy zbudowany ze stali nierdzewnej zbierający pellety i podający go dalej do pionowego przenośnika kbelkowego (zakrzywienie 30 st. celem uniknięcia dziur w podłożu). Silnik oraz przekładnia łańcuchowa.
1 kpl.	Poziomy przenośnik kbelkowy na pellety. Zbudowany ze stali nierdzewnej. Zasilany silnikiem oraz przekładnią łańcuchową. Wyposażony w sensor obrotowy. Zawiera również łącza z chłodnicą pelletów oraz przenośnik łańcuchowy.
	SEKCJA SCHŁADZANIA GRANULATU
1 kpl	Chłodnica o przedmuchu wstecznym zaprojektowana do chłodzenia pelletów wyprodukowanych ze słomy o średnicy 6-16 mm, długości 30 mm, składająca się z: <ul style="list-style-type: none"> • wlotu wraz z uszczelką ze stali nierdzewnej typ 350, oraz silnikiem 0,75 kW/28 obrotów/min., trójfazowym, 50Hz, zabezpieczenie IP 54. • okapu odciągowego wykonanego ze stali nierdzewnej zaopatrzonego w prostokątny kołnierz wylotu - dystrybutora obrotowego o napędzie 0,25 kW • zabezpieczenia ppoż. w postaci regulowanego termostatu zamocowanego na okapie odciągowym • ścianki pojemnika zbudowanej ze stali nierdzewnej o wysokości 1178 mm. Jedna ze ścianek wyposażona jest w okienko rewizyjne ze szkła boro krzemianowego • łącznika krańcowego na okienku rewizyjnym • dwóch sensorów obrotowych w systemie suwakowym.
1 kpl	Zestaw konstrukcji do podtrzymywania różnorodnych elementów. Podesty i schodki dostępne do pośredniego pojemnika podającego wiertło kręte, chłodnicy mieszalnika oraz przesuwacza obrotowego.
	SEKCJA ROZDRABNIANIA
1 kpl	Noże rotacyjne model PC-2200 zasilane przez dwa silniki 132 kW. Wytrzymała konstrukcja z rotacyjnym systemem samowyladowniczym za pomocą pasa transmisyjnego zasilanego silnikiem

	4 kW.
	<ul style="list-style-type: none"> • Tłoki wyposażone w młotki (bijaki) zaprojektowane do pracy w trudnych warunkach oraz regulowany uchwyt. • Pokrywa na nóż rotacyjny zamocowana na 3 mm wzmocnionych płytach. Gumowy pasek zamykający. Drabinka umożliwiająca dostęp do górnej części urządzenia. 4 dysze wodne do spryskiwania. • Filtr do umieszczenia na pokrywie noża rotacyjnego celem uniknięcia wydostawania się zanieczyszczeń z urządzenia szatkującego. Zawiera wentylator 3 kW. • Duże wiertło kręte zwalniające nóż rotacyjny. Wytrzymała konstrukcja przygotowana na potrzeby produktów bogatych w włókno. Zasilana silnikiem 4 kW. • Rura ssąca zasilająca wentylator zaopatrzona w magnes. • Wentylator zasilany silnikiem 37 kW do transportu włókna. • Zestaw przewodów przeznaczonych do transportu zmielonego materiału do wiertła krętego i przewodami z odpylaczem cyklonowego do filtra workowego z zaworem regulacji powietrza. • Odpylacz cyklonowy do rozdzielania produktu i powietrza. • Samoczyszczący filtr workowy wyposażony w urządzenie elektroniczne
	SEKCJA SUSZENIA
1 kpl	<p>Suszarnia bębnowa wyposażona w cyklon odpylający wyposażony w zawór rotacyjny oraz system rur transportowych</p> <ul style="list-style-type: none"> • konstrukcja wsporcza cyklonu • rama bębna suszarni • stół zasypowy do suszarni wyposażony w przenośnik ślimakowy • konstrukcje wsporcze oraz podesty robocze • kocioł na biomasę o mocy 3MW • zespół przygotowania powietrza

9) możliwe transgraniczne oddziaływanie na środowisko:

Nie występuje transgraniczne oddziaływanie na środowisko.

Planowane przedsięwzięcie ma wyłącznie lokalny charakter oddziaływania, stąd nie obowiązują wymagania przeprowadzenia procedury postępowania dotyczącego transgranicznego oddziaływania na środowisko.

10) obszary podlegające ochronie na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody znajdującego się w zasięgu znaczącego oddziaływania przedsięwzięcia

- przedsięwzięcie polegające na budowie Zakładu Produkcji Granulatu Energetycznego nie znajduje się w obszarze chronionym Natura 2000.

11) czy dla projektowanej inwestycji planuje się utworzenia obszaru ograniczonego użytkowania (dla przedsięwzięć wymienionych w art. 135 Prawa ochrony środowiska), spowodowane tym, że mimo zastosowanych dostępnych rozwiązań technicznych, technologicznych oraz organizacyjnych nie mogą być dotrzymane standardy jakości środowiska poza terenem zakładu lub innego obiektu

- nie planuje się utworzenia obszarów ograniczonego użytkowania.

Burmistrz Miasta i Gminy Frombork
-/Krystyna Lewańska